

Romiloy® 1055 F PG

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

ROMIRA GmbH

Technical Data

Product Description

Romiloy® 1055 F PG 是一种聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯(PC+ABS)材料。该产品在欧洲有供货,加工方式为:注射成型。 Romiloy® 1055 F PG 的主要特性为:阻燃/额定火焰。

General

Material Status	• 已商用 : 当前有效
资料 ¹	• Processing - Injection Molding (English) • Technical Datasheet (English)
搜索 UL 黄卡	• ROMIRA GmbH
Availability	• 欧洲
Features	• 可电镀 • 良好的流动性
Processing Method	• 注射成型

Physical	额定值 单位制	测试方法
Density (23°C)	1.10 g/cm ³	ISO 1183
Melt Mass-Flow Rate (MFR) (260°C/5.0 kg)	20 g/10 min	ISO 1133
Molding Shrinkage (23°C)	0.40 到 0.70 %	ISO 294-4
Water Absorption (24 hr, 23°C)	0.20 %	ISO 62

Mechanical	额定值 单位制	测试方法
Tensile Modulus (23°C)	2400 MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (23°C)	46.0 MPa	ISO 527-2/50
Tensile Strain (断裂, 23°C)	33 %	ISO 527-2/50
Flexural Modulus ³ (23°C)	2200 MPa	ISO 178
Flexural Stress ³ (23°C)	81.0 MPa	ISO 178

Impact	额定值 单位制	测试方法
Charpy Notched Impact Strength (23°C)	30 kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	无断裂	ISO 179/1eU

Thermal	额定值 单位制	测试方法
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, 未退火)	95.0 °C	ISO 75-2/A
Vicat Softening Temperature	110 °C	ISO 306/B50
CLTE - 流动 (23 到 55°C)	9.0E-5 cm/cm/°C	ISO 11359-2

Flammability	额定值 单位制	测试方法
Flame Rating (1.6 mm)	HB	UL 94